

# MOBILAC

## ΦΥΛΛΟ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ



### Περιγραφή προϊόντος

Το **MOBILAC** είναι βερνικόχρωμα μεταλλικών επιφανειών, με εξαιρετική στιλπνότητα την οποία διατηρεί για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενώ ταυτόχρονα παρέχει και **αντισκωριακή προστασία** στη μεταλλική επιφάνεια. Στεγνώνει στον αέρα ή σε χαμηλές θερμοκρασίες ψησίματος (60-70°C) και δημιουργεί φίλμ το οποίο παρουσιάζει **μεγάλη ανθεκτικότητα** στις δυσμενείς καιρικές συνθήκες και την υπεριώδη ακτινοβολία.

### Συνιστώμενες χρήσεις

Χρησιμοποιείται για τη βαφή μεταλλικών επιφανειών, όπως κάγκελα, σιδηροκατασκευές, μηχανήματα κ.ά.

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

**Ρητίνη:** Αλκυδική

**Πυκνότητα (Λευκό):**  $1.14 \pm 0.04$  gr/ml

(ΕΛΟΤ EN ISO 2811.01-02, 20°C)

**Ιξώδες παραγωγής:**  $10 \pm 1.5$  poise

(ISO 2884.02-03)

**Ιξώδες έτους:**  $11.5 \pm 3$  poise

(ISO 2884.02-03)

**Στερεά κ.β.(Λευκό):**  $60 \pm 3\%$

(ΕΛΟΤ EN ISO 3251-03)

**Στερεά κ.ό.(Λευκό):**  $42 \pm 3\%$

(ISO 3233-98)

**Σημείο ανάφλεξης:**  $37 \pm 3^\circ\text{C}$

(ΕΛΟΤ EN ISO 1523-02)

**ΠΟΕ (Πτητικές Οργανικές Ενώσεις):** Το **MOBILAC** ανήκει στην κατηγορία A/θ Δ (Ειδικά επιχρήσματα ενός συστατικού για αστάρωμα σιδηρών υποστρωμάτων). Οριακή Τιμή ΠΟΕ: 500g/l. Το έτοιμο προς χρήση προϊόν περιέχει κατά μέγιστο 499g/l.

### Απόχρωση

Λευκό, μαύρο γυαλιστερό και ματ και σε 68 ετοιμοπαράδοτες στιλπνές αποχρώσεις.

### Ποιοτικά χαρακτηριστικά

**Δείκτης λευκότητας:**  $\geq 69$

(ASTM E 313-05)

**Δείκτης κιτρινίσματος:**  $\leq 6$

(ASTM E 313-05)

**Πρόσφυση σε μέταλλο (Cross-Cut):** 0-1

(ΕΛΟΤ EN ISO 2409-95)

**Πρόσφυση σε REDOX/GRIDOX (Cross-Cut):** 0-1

(ΕΛΟΤ EN ISO 2409-95)

**Σκληρότητα (König):**  $55 \pm 13$  sec, μετά από 7 ημέρες

(ΕΛΟΤ EN ISO 1522-00)

**Δοκιμή πίπτοντος βάρους (Impact Test):** in/out 2-6/0 inch/pounds

(ASTM D 2794-04)

**Ευκαμψία σε κυλινδρικό άξονα (Mandrel):**  $3 \pm 1$  mm OK

(ΕΛΟΤ EN ISO 1519-02)

**Στιλπνότητα 20°/60°:**  $83 \pm 7 / 91 \pm 5$

(ΕΛΟΤ EN ISO 2813-99)

**Αντοχή σε χάραξη:**  $12 \pm 2$  N για 2 στρώσεις

(ΕΛΟΤ EN ISO 1518-00)

**Αντοχή σε διαλύτες (νερό, λάδι, πετρέλαιο):** Εξαιρετική

(ΕΛΟΤ EN ISO 2812.01-95)

**Επιταχυνόμενη γήρανση με ακτινοβολία UV:**

(ΕΛΟΤ EN ISO 9227-06)

500 h: Δεν παρατηρείται αλλοίωση του φίλμ

**Τρέξιμο σε κατακόρυφη βαφή:** αναραίωτο:  $175 \pm 25$ μm  
αραιωμένο 15% κ.ό.:  $125 \pm 25$ μm

(ASTM D 4400-99)

### Αντοχή σε αλατονέφωση:

Για πάχος ξηρού φίλμ  $40 \pm 5$  μm: Πολύ καλή προστασία για 300 ώρες

Για πάχος ξηρού φίλμ  $90 \pm 10$  μm: Πολύ καλή προστασία για 500 ώρες

Ως σύστημα με GRIDOX/REDOX/PRIMETAL: Πολύ καλή προστασία για 800 ώρες

(1x GRIDOX/REDOX/PRIMETAL+1x MOBILAC)

(ΕΛΟΤ EN ISO 9227-06)



## Απόδοση

**Πάχος ξηρού φιλμ ανά στρώση:**  $45\pm5$  μμ.

**Προτεινόμενο συνολικό πάχος ξηρού φιλμ:**  $90\pm10$  μμ.

**Απόδοση:**  $9\pm1$  m<sup>2</sup>/Lt ανά στρώση για πάχος ξηρού φιλμ περίπου  $45\pm5$  μμ.

$14\pm2$  m<sup>2</sup>/Lt ανά στρώση για πάχος ξηρού φιλμ περίπου  $30\pm5$  μμ.

## Οδηγίες εφαρμογής

Οι επιφάνειες καθαρίζονται από παλαιά χρώματα, σκουριές, σαθρές ύλες, λάδια και σκόνες. Για την απομάκρυνση ή σταθεροποίηση της σκουριάς μπορούν να χρησιμοποιηθούν τα προϊόντα **PRERUST** και **RUSTABIL** αντίστοιχα. Το **MOBILAC** εφαρμόζεται σε 2 διαστρώσεις. Για απόλυτη αντισκωριακή προστασία σε εξαιρετικά δυσμενείς συνθήκες, προτείνεται να εφαρμόζεται 1 διάστρωση με αντισκωριακό αστάρι (**REDOX**, **GRIDOX**) και δύο διαστρώσεις **MOBILAC**.

**Μέθοδος βαφής:** Πινέλο, ρολό, πιστόλι.

**Διαλυτικό αραιώσης:** Διαλυτικό Πινέλου ΧΡΩΤΕΧ ή Διαλυτικό Πιστολιού ΧΡΩΤΕΧ, ανάλογα με τον τρόπο εφαρμογής.

**Ποσοστό αραιώσης:** Για εφαρμογή με πινέλο, ρολό: 'Έως 10% κ.ό. [Ιξώδες βαφής  $80\pm15$  sec, (DIN 53211-70/4mm, 23°C) ή  $110\pm20$  sec (ΕΛΟΤ EN ISO 2431-96/6mm, 23°C)].

Για εφαρμογή με πιστόλι: 'Έως 10% κ.ό. [Ιξώδες βαφής:  $50\pm10$  sec (DIN 53211-70/4mm, 23°C) ή  $70\pm15$  sec (ΕΛΟΤ EN ISO 2431-96/4mm, 23°C), άνοιγμα μπεκ πιστολιού: 1.6-1.8 mm, πίεση αέρος: 2-3 bar].

Τα εργαλεία βαφής καθαρίζονται αμέσως μετά την εφαρμογή με το αντίστοιχο διαλυτικό, σαπουνάδα και νερό.

## Χρόνοι στεγνώματος

**Στεγνό στην αφή:**  $20\pm10$  λεπτά (ASTM D 1640-03).

**Στεγνό σε βάθος:**  $6\pm2$  ώρες.

**Χρόνος επαναβαφής:** Μετά από 14 ώρες.

Οι χρόνοι στεγνώματος και επαναβαφής επιμηκύνονται κάτω από συνθήκες χαμηλής θερμοκρασίας ή αυξημένης σχετικής υγρασίας.

## Σύνηθες σύστημα βαφής

Στις μεταλλικές επιφάνειες δεν απαιτείται προηγουμένως εφαρμογή αντισκωριακού ασταριού. Σε επιφάνειες αλουμινίου, γαλβανιζέ κ.λπ., προηγείται η εφαρμογή ADHEX.

Άλλα συστήματα είναι δυνατόν να εφαρμοστούν, ανάλογα με το πεδίο χρήσης.

## Συσκευασία

Το λευκό MOBILAC συσκευάζεται σε δοχεία των 0.375Lt, 0.75Lt, 2.5Lt και 5Lt ενώ οι αποχρώσεις του διατίθενται κυρίως σε δοχεία των 0.75Lt.

## Αποθήκευση

1 έτος σε κανονικές συνθήκες αποθήκευσης.

## Υγιεινή και ασφάλεια

Παρακαλούμε εξετάστε τις οδηγίες προφύλαξης στην ετικέτα του δοχείου. Για λεπτομερείς οδηγίες για τους κινδύνους και την ασφάλεια κατά τη χρήση, αναφερθείτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας.

## Παρατηρήσεις

- Με την προσθήκη **HARDADO** σε ποσοστό έως 15% κ.ό. επιτυγχάνεται φιλμ μεγαλύτερης στιλπνότητας, σκληρότητας και ανθεκτικότητας ( στη χάραξη, τους διαλύτες, το πλύσιμο κ.ά.). Το μίγμα πρέπει να χρησιμοποιηθεί εντός 8 ωρών γιατί μετά πήζει και αχρηστεύεται.
- Με τη χρήση διαλυτικού νίτρου σχηματίζεται υμένας χαμηλότερης ποιότητας και στιλπνότητας.
- Αποφεύγετε την εφαρμογή του σε θερμοκρασίες μικρότερες των 10°C και μεγαλύτερες των 36°C και με σχετική υγρασία μεγαλύτερη από 85%.

Εκδόθηκε: Ιούλιος 2012  
Το παρόν αντικαθιστά κάθε προηγούμενο

